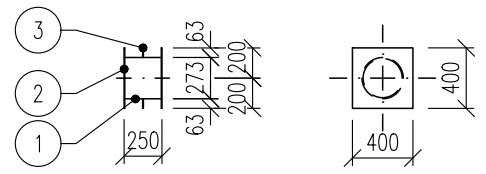
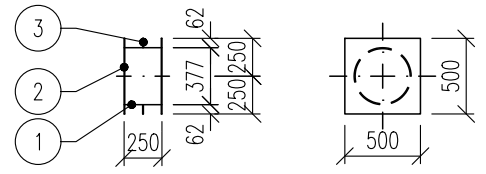
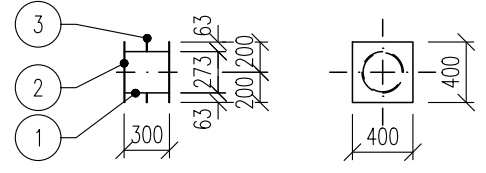
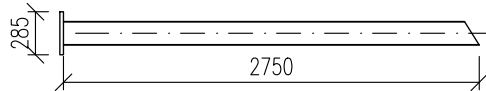
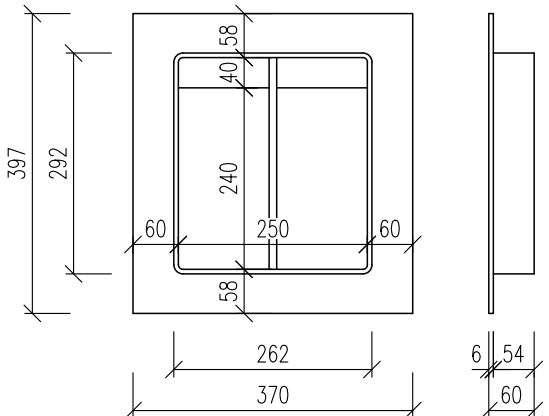
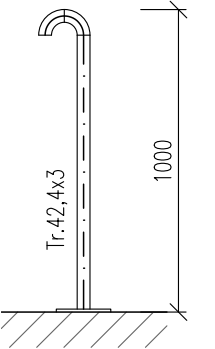


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
71	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN125, DN150 – PROSTUPY VE STĚNĚ (3ks) A STROPU ARMATURNÍHO OBJEKTU (1ks)  1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 45,9kg/m 11,15kg 2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 27,80kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 29,20kg	4	29,20	116,80	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
72	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN250 – OBJEKTOVÁ KANALIZACE  1–TRUBKA 377x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 56,0kg/m 13,60kg 2–PL. 500x500x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 16,00kg 3–PL. 500x500x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 10,00kg CELKEM 39,60kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 41,60kg	2	41,60	83,20	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
73	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 V KRUHOVÉ NÁDRŽI  1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,292m, HMOTNOST 45,9kg/m 13,45kg 2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 30,10kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 31,65kg	2	31,65	63,30	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
74	POTRUBÍ DN150 – ODTOK KALU Z NÁDRŽE + PŘÍRUBA  1–TRUBKA 156x3, NEREZ 17240, DL. 2,75m, HMOTNOST 11,536kg/m 31,75kg 2–PŘÍRUBA DN150, NEREZ 17240 7,00kg CELKEM 38,75kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 40,70kg	1	40,70	40,70	OSADIT PŘED BETONÁŽÍ SPÁDOVÝCH BETONŮ.

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
75	PROSTUP PRO KABELOVÉ VEDENÍ – VICENÁSOBNÝ RAM HCX8x2 – MINIMÁLNÍ ROZMĚR OTVORU 288,5x262mm – MATERIÁL: OCEL S NÁTĚREM 				–
76	LITINOVÝ POKLOP VODOTĚSNÝ – SVĚTLÝ ROZMĚR: 600x600mm				–
77	ŠACHTOVÁ STUPADLA SA – P = 152 – OCEL S POLYETHYLENOVÝM POVLAKEM	6	–	–	–
78	MADLO U ARMATURNÍHO OBJEKTU  1–TRUBKA 42,4x3–NEREZ 17240, DL. 1,15m, HMOTNOST 2,97kg/m 3,45kg 2–Plo. 100x10–180, NEREZ 17240, HMOTNOST 8,00kg/m 1,45kg CELKEM 4,90kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 5,15kg	1	5,15	5,15	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.)
79	PŘÍRUBA PLOCHÁ PRO POTRUBÍ DN250 PŘÍRUBA DN250, NEREZ 17240 14,00kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 14,70kg	2	14,70	29,40	–
	LÁVKA A ŽEBŘÍK SOUČÁSTÍ TECHNOLOGICKÉHO DODÁVKY.				

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

SO 04 Kalové hospodářství ČOV
DSO 04.2 Zahuštění primárního kalu ±0,000 = 246,53

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn
KOOPERACE V PROFESI		tel.:	–
PRO DUIS s.r.o.		e-mail:	–
		IČO:	–

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval: Ing. Jílková	Projektant: Ing. Havlů <i>Havla</i>	Hl.ing.projektu: Ing. Havlů <i>Havla</i>	Tech. kontrola: Ing. Vach <i>MVŠ</i>		
Objednatel: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Investor: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Formát:	3 A4
Akce: ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ				Datum:	05/2022
				Stupeň:	DPS
				Soubor:	—
				Měřítko:	1:50
				Číslo zakázky: 1256	Č.přílohy: D.1.4.2-6
Příloha: Zahuštění primárního kalu - výpis zámečnických výrobků					